

第7章 低圧ホースに関する用語

7.1 一般用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
低 圧 ホース	圧力調整器の出口から配管又は燃焼器入口までの間の低圧部に使用される両端に継手金具が組付けられたホース	継手金具付低圧ホース	低圧ホースアセンブリ 液化石油ガス用 継手金具付低圧ホース	JIS 法令
補 強 層	ホース内層の外側を繊維によって、編組、螺旋状に巻き上げて補強した層。		補 強 層	JIS
内 層	ホース内側部分のゴムの層。		内面ゴム層 内 層	JIS 法令
外 層	ホース外側部分のゴムの層。		外面ゴム層 外 層	JIS 法令
樹脂ライニング層	ホース内面がLPガスと直接接触することを防ぐために、ホースの内側に設けられた、ガス透過性の非常に小さい合成樹脂の層。			
呼 び	ホース内径寸法を丸めた数字をいう。		呼 び	JIS
カシメ部	カシメ加工により外筒を塑性変形させた部分をいう。			
ホースアセンブリ	ホースの両端に接続用の継手金具を組付けたものをいう。		ホースアセンブリ	JIS
ホースアセンブリの長さ	両端に継手金具を組付けたホースアセンブリ端面間の長さをいう。		ホースアセンブリの長さ	JIS
ホース内径	ホース内側の空洞部直径。			
ホース外径	ホース外側の直径。			

7.2 部品関連用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
ホース本体	継手金具を除くホース部。			
継手金具	ホースをねじ接続するため、両端に組付けた金具。		継手金具	JIS 法令
外筒	ニップルとホースとを組付けるためカシメ部に用いる金属製の筒。		外筒	JIS
自在継手	ホース本体のねじれを防止する機構をもった継手			

7.3 性能用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
耐圧性	継手金具が組付けられたホースに、規定圧力を加えた時、変形、破壊しない性能をいう。		耐圧性	JIS
気密性	継手金具が組付けられたホースに、規定圧力を加えた時、各部からLPガスが漏れない性能のことをいう。		気密	JIS
耐候性	紫外線やオゾン、風雨、熱等の影響により、ホースが変質しない抵抗性能をいう。		耐候性	JIS
耐透過性	ホースにおけるLPガスがゴム層を透過しない性能をいう。		ガス透過 透過性	JIS 法令
難燃性	ホース自体が熱・炎の中で継続して燃えにくい性質をいう。			
最小曲げ半径	ホースに折れ・ひび割れを起こすことなく使用できる、曲げ半径の最小値をいう。		最小曲げ半径	JIS
耐食性	金属が腐食しにくいことをいう。	耐腐食性		
耐食性金属	ステンレス、銅合金等の腐食しにくい金属をいう。			
引張り強さ	継手金具が組付けられたホース両端を引っ張った時、離脱、ホースの破断又は漏れその他の異常を起こさない引張力をいう。		引張り強さ 引張強さ	JIS 法令

7.4 現象関連用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
劣化	ホース本体が環境等の影響や経時変化により、性能・強度等が低下することをいう。	老朽化		
クラック	ホース本体が、日光・紫外線、オゾン、曲げ等の影響を受けて発生するき裂・割れをいう。	き裂 割れ		
キンク	ホース本体を曲げたときに折れが起こる現象で、局部的にホースがつぶれた状態をいう。			
ねじれ	ホース本体の軸線に対して回転方向に生ずる歪みをいう。			