

## 第7章 高圧ホースに関する用語

### 7.1 一般用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
高圧ホース	LPガス容器バルブと圧力調整器又は集合装置の根元バルブとの間の高圧部に使用する継手金具が組付けられたホースの総称。		高圧ゴムホースアセンブリ 液化石油ガス用継手金具付高圧ホース	JIS 法令
集合用ホース	LPガス容器バルブと圧力調整器又は集合装置の根元バルブに接続して使用する高圧ホース。		集合用	JIS
連結用ホース	LPガス容器バルブと圧力調整器に接続して使用する、圧力調整器取付金具が組付けられた高圧ホース。		連結用	JIS
両側連結用ホース	圧力調整器取付金具の入口両側にホースを組付けた連結用ホース。	両側ホース	両側ホース	JIS
片側連結用ホース	圧力調整器取付金具の片側入口にホース、他方入口にLPガス容器バルブに接続するPOLニップルを組付けた連結用ホース。	片側ホース	片側ホース	JIS
ガス放出防止型高圧ホース	入口側継手金具にガス放出防止機構を組み込んだ高圧ホース。地震等の災害時に、設定流量以上のガスが流れた時作動する過流式と、設定以上の荷重が鎖、ワイヤー又はホースに加わった時作動する張力式がある。			
逆止弁付高圧ホース	出口側継手金具に逆止機構を内蔵した高圧ホース。			
補強層	ホース内層の外側を繊維によって、編組、螺旋状に巻き上げて補強した層。		補強層	JIS
内層	ホース内側部分のゴムの層。		内面ゴム層 内層	JIS 法令
外層	ホース外側部分のゴムの層。		外面ゴム層 外層	JIS 法令
樹脂ライニング層	ホース内面がLPガスと直接接触することを防ぐために、ホースの内側に設けられた、ガス透過性の非常に小さい合成樹脂の層。			
プリッキング	ホース内層を透過したガスが溜って補強層剥離等のトラブルとなることを防止するため、外層から一定間隔で補強層に達するまで細い針を通してあけた穴。		プリッキング	JIS
呼び	ホース内径寸法を丸めた数字をいう。		呼び	JIS

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
ホース内径	ホース内側の空洞部直径。			
ホース外径	ホース外側の直径。			
カシメ部	カシメ加工により外筒を塑性変形させた部分をいう。			
ホースアセンブリ	ホースの両端に接続用の継手金具を組付けたものをいう。		ホースアセンブリ	<b>JIS</b>
ホースアセンブリの長さ	両端に継手金具を組付けたホースアセンブリ端面間の長さをいう。		ホースアセンブリの長さ	<b>JIS</b>
ガス放出防止機構	設定以上の流量、又は、設定以上の荷重が加わった時のみ、ガス通路を自動的に遮断する機構をいう。			
逆止機構	L P ガスが逆流した時のみ、ガス通路を自動的に遮断する機構をいう。			
復帰機構	ガス放出防止機構が作動しガス通路を遮断した時、再びL P ガスを使用する為、手動により復帰させる機構をいう。			

7.2 部品関連用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
ホース本体	継手金具を除くホース部。			
継手金具	ホースをねじ接続するため、両端に組付けた金具。		継手金具	JIS 法令
外筒	ニップルとホースとを組付けるためカシメ部に用いる金属製の筒。		外筒	JIS
チェック弁	容器交換時にガス放出を防止する弁。		逆止め弁 チェック弁	JIS 法令
圧力調整器 取付金具	単段式調整器等を接続するための POL めねじの継手金具。		調整器取付金具	JIS
P O L	JIS B 8245（液化石油ガス容器用弁）に規定される規格の左ねじ（Prestolite Left Handed Connection の略）をいい、外ねじのものを「POLおねじ」、内ねじのものを「POLめねじ」と呼ぶ。		P O L	JIS
POLニップル	ハンドル又はナットと組合わせて、LPガス容器バルブ(特殊左ねじ)のPOLめねじとの接続に使用される部品。		POLニップル	JIS
POLハンドル	LPガス容器バルブに手で接続するためニップルにセットされたハンドル。		POLハンドル	JIS
POLナット	LPガス容器バルブにスパナ等により接続するためニップルにセットされたナットで、稜線部に左ねじを示すV溝がある。		POLナット	JIS
逆止弁	逆止機構に内蔵された逆流防止用の弁。			
Oリング	POLニップルの容器バルブ接続側の気密性保持のために取り付けられるゴム製の丸型パッキンで、スパナ締めタイプに用いられる。		Oリング	JIS
角リング	POLニップルの容器バルブ接続側の気密性保持のために取り付けられるゴム製の角型パッキンで、ハンドル締めタイプに用いられる。		角形パッキン	JIS
ストレーナ	ガス入口部のPOLニップル等に取り付けられ、LPガス中に混入した塵埃等の固形物を除去するための金網等をいう。	フィルター	ストレーナ	JIS

7.3 性能用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
耐圧性	継手金具が組付けられたホースに、規定圧力を加えた時、変形、破壊しない性能をいう。		耐圧性	<b>JIS</b>
気密性	継手金具が組付けられたホースに、規定圧力を加えた時、各部からLPガスが漏れない性能のことをいう。		気密	<b>JIS</b>
耐候性	紫外線やオゾン、風雨、熱等の影響により、ホースが変質しない抵抗性能をいう。		耐候性	<b>JIS</b>
耐透過性	ホースにおけるLPガスがゴム層を透過しない性能をいう。		ガス透過 透過性	<b>JIS</b> <b>法令</b>
最小曲げ半径	ホースに折れ・ひび割れを起こすことなく使用できる、曲げ半径の最小値をいう。		最小曲げ半径	<b>JIS</b>
耐食性	金属が腐食しにくいことをいう。			
耐食性金属	ステンレス、銅合金等の腐食しにくい金属をいう。			
引張り強さ	継手金具が組付けられたホース両端を引っ張った時、離脱、ホースの破断又は漏れその他の異常を起こさない引張力をいう。		引張り強さ 引張強さ	<b>JIS</b> <b>法令</b>

7.4 現象関連用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
劣化	ホース本体が環境等の影響や経時変化により、性能・強度等が低下することをいう。	老朽化		
クラック	ホース本体が、日光・紫外線、オゾン、曲げ等の影響を受けて発生するき裂・割れをいう。	き裂 割れ		
キンク	ホース本体を曲げたときに折れが起こる現象で、局部的にホースがつぶれた状態をいう。			
ねじれ	ホース本体の軸線に対して回転方向に生ずる歪みをいう。			
残存空気	ホース本体の構造上から、製造工程中補強層にやむなく残る、極微小な空気をいう。	残存エア		
再液化	LPガス容器と供給管内の高圧部ではそれぞれ熱容量が異なるため、外気温度の変化に伴い、LPガス容器内の温度より供給管内の高圧部の温度が低くなることにより、LPガスが高圧ホース等の高圧部で再び液化する現象をいう。			