

第7章. ガス栓に関する用語

7.1. 一般用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
ガス栓	L Pガス設備の低圧配管に使用され、本体、栓等から構成され、本体と栓（円柱状、球状、板状等）との摺動等によってL Pガス通路を開閉するものの総称。		ガス栓 J IS 法令（適合性検査合格品）	
ホースガス栓	末端ガス栓であり、燃焼器具の近傍に設置して、出口側にゴム管若しくは迅速継手付燃焼器用ホース等によって接続する、過流出安全機構を内蔵したヒューズガス栓の総称。	ヒューズガス栓 ヒューズガス栓	ホースガス栓 J IS・法令 ヒューズガス栓 J IS	
ねじガス栓	圧力調整器の出口、ガスマータ入口や配管の分岐及び配管フレキ管の入口等に設置されるガス栓です。 配管の修理・改善・増設・ガスマータ交換・気密試験・漏えい試験時に使用します。	ユニオン付きガス栓 Rねじガス栓 メータガス栓 中間ガス栓	ねじガス栓 J IS・法令	
可とう管ガス栓	末端ガス栓であり、燃焼器具の近傍に設置して、出口側に燃焼器用ホース又は金属フレキシブルホース等をねじにより接続するガス栓です。	フレキガス栓	可とう管ガス栓 J IS・法令	
機器接続ガス栓	末端ガス栓であり、燃焼器具のガス栓をねじにより直接接続し、配管用フレキ管で配管して使用するガス栓です。		機器接続ガス栓 J IS	
検査孔付 ねじガス栓	ねじガス栓で供給圧力や気密試験・漏えい検査等のために検査孔が設けられたガス栓です。			
検査孔付 可とう管ガス栓	可とう管ガス栓に燃焼器具の入口圧力・漏えい検査の測定及びエアバージを行なうために検査孔が設けられたガス栓です。	検査孔付 フレキガス栓		
検査孔付 機器接続ガス栓	機器接続ガス栓に燃焼器具の入口圧力・漏えい検査の測定及びエアバージを行なうために検査孔が設けられたガス栓です。			
ON/OFF ヒューズガス栓	ヒューズガス栓のつまみが“半開き”ではガスが出ない機構になっているガス栓です。			
ガスコンセント	ガスの通路を開閉するつまみがないガス栓です。	ガスコンセント型ガス栓	ガスコンセント J IS・法令	
ボックスガス栓	ガス栓の本体が壁面又は床面に埋め込まれているヒューズガス栓です。		埋込型ボックスガス栓 露出型ボックスガス栓 J IS 法令	
一口・二口	ホースガス栓の出口の接続口数による呼び方。		一口・二口 J IS・法令	

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
可とう管&ヒューズガス栓	末端ガス栓であり、出口側に可とう管ガス栓とヒューズガス栓が一体になったガス栓です。	可とう管&ホースガス栓	可とう管ガス栓	J I S ・ 法令
ホース口ヒューズガス栓	出口側にホース口の付いたヒューズガス栓です。	ホースエンド型ヒューズガス栓		
コンセント口ヒューズガス栓	出口側にコンセント（プラグ）の付いたヒューズガス栓です。			
ペアタイプ型ヒューズガス栓	出口側がコンセント（プラグ）とホース口がついた2口タイプのヒューズガス栓です。			
ユニオン型検査孔付ねじガス栓	主に小型自動切替式調整器の出口側に接続し、気密試験・供給圧力・漏えい試験等を測定するために設けられたガス栓です。			
メータガス栓	ガスマータの入口側に設置しているねじガス栓の呼称です。			
ドレン抜きねじガス栓	ドレンポットとねじガス栓が一体となったガス栓です。			

7.2. 部品関連用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
本体	栓の摺動部を取り囲む部分		本体	JIS・法令
栓	本体部との摺動面によって、気密を保持すると併に、ガス通路を開閉するための栓(円柱状、球状、板状等)です。		栓	JIS
ホース口	ヒューズガス栓の出口部にゴム管等を接続する部分。	ホースエンド	ゴム管口	JIS
コンセント	ヒューズガス栓出口部のプラグ部分をいう。		迅速継手	JIS・法令
弾性材	栓の摺動部の気密性を保持する目的で、本体と栓との間に組み込んだ円柱状のゴム部品。		弾性材	JIS・法令
つまみ	ガス栓のガス通路を開閉するための操作部品をいう。		つまみ	JIS・法令
ハンドル	ガス栓のガス通路を開閉するための操作部で、レバー状のものをいう。	レバー		
ヒューズボール	過流出安全機構において、ガス通路を遮断する部品。		過流出安全弁 ヒューズボール	JIS 法令
コイルばね	栓を適切な力で押え、かつ、つまみの回転力を緩衝するために本体内のつまみとの間に組み込まれたばね。		コイルばね	JIS
○リング	ガス漏れ等を防止するためのゴム製のパッキン。		○リング	法令
止め栓	未接続のねじガス栓又は可とう管ガス栓に誤開放防止の事故を防止するために施す金属属性の栓をいう。	栓	栓	法令
ホースバンド	ホース口の赤線までにゴム管を装着し、そのゴム管の抜け止め防止の金具。		ガス用ゴム管バンド	JIS
化粧座金	壁等の貫通部に用いる装飾用の座金。		プレート 座金	JIS
化粧プレート	ボックスガス栓の化粧カバー。			

7.3. 性能用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語	
気密	ガス栓からの漏れがないこと。		気密	J I S ・ 法令
流量	入口側と出口側の圧力差が、0.1kPa の時の出口側の L P ガス通過量のこと。		流量	J I S ・ 法令
操作力	ガス栓のつまみ又はハンドルを回転させる力。	回転力 トルク	操作力 回転力	J I S 法令
外部漏れ	ガス栓の外部に L P ガスが漏れることをいう。			
内部漏れ	配管等に接続されているガス栓を閉じた時、L P ガスが、ガス栓から下流側に漏れることをいう。			
シール長さ	円周方向及び上下の本体と栓との摺動部の長さを言う。(L P ガスをシールするための本体と栓との接触面の長さ。)			
肉厚	本体と栓が摺動する部分の本体側の肉厚。			
キロワット	ヒューズガス栓にあって、接続できる燃焼器具の消費量上限を表示した値の単位。(10kW と 15kW の 2 種類がある。)	kW		J I S ・ 法令

7.4. その他 関連用語

統一用語	用語の意味	使用してよい同意語	JIS・法令が用いている用語
ガス透過	高分子材料である、ゴム管等に封じ込まれたガス体（L P ガス）がゴム等の隔膜に透過する現象。		
負圧	ガス栓に接続された、ゴム管等に L P ガスが透過することにより、ゴム管等の内部圧力が大気圧より低くなる現象。		
ドレン	L P ガス中に混入した不揮発性の油分等が、滞留したものの総称。		
膨潤・収縮	ドレンの影響等により、ゴム管等の体積が変わること。		
過流出安全機構	設定流量を超える流量の時、ガス通過を遮断する機構。	ヒューズ機構	過流出安全機構 J I S・法令
エアーパージ	気密試験後の配管中の空気、不活性ガス等を追い出し L P ガスに置換する行為をいう。		
ロック機構	末端ガス栓でつまみ等が“閉”的状態から、容易に“開”にならない措置が施されている機構をいう。		ロック機構部 ロック機構 ストップ機構 J I S 法令
ストップ機構	つまみ又はハンドル等の開閉位置で、つまみ又はハンドル等を停止する機構をいう。		ストップ機構 法令
リセット操作	ヒューズ機構が作動した際に、一度、つまみを“開”から“閉”にする行為をいう。	復帰操作 リセット	
接続管	末端ガス栓と燃焼器具を金属管・燃焼器用ホース・ゴム管等で接続する管を言う。		
接続具	接続管と燃焼器具等とねじ接続する場合のアダプター等をいう。		