

高圧集合装置廻りのチェックリスト

	点検・確認項目	点検方法	判定
① 高圧集合管	容器から2m以内に火気がある場合、遮る措置が必要です	目視	良・否
	火気を取扱う施設までの距離5m以上又は流動防止措置があるか（1000kg以上3000kg未満）	目視	良・否
	高圧集合装置及び供給管の接続部、バルブ等からのガス漏れはないか	検知液等	良・否
	高圧集合管・供給管の表面及び弁類に、錆・腐食等の損傷は無い	目視	良・否
	高圧集合管・供給管は、壁面・架台にしっかりと固定されているか	目視	良・否
	接続部のパッキン等に劣化・変質はないか	目視	良・否
	容器転倒防止用チェーンは定められた位置に適合しているか	目視	良・否
② 高圧ホース	高圧ホースに亀裂・はがれ・切傷・金具の割れ等はないか	目視	良・否
	高圧ホースの設置は集合装置に対して上り勾配であるか	目視	良・否
	接続部のねじの欠け・割れ等の有害な損傷はないか	目視	良・否
	接続部のスパナ掛け部が異常に変形していないか	目視	良・否
	接続部のOリング及び角リングの磨耗・変形・切れ・割れ等はないか	目視	良・否
	有効期限内の機器であるか	目視	良・否
	③ 自動切替式調整器	使用上支障のある割れ・錆・腐食は無い	目視
使用側及び予備側ともに容器が設置・接続されているか		良・否	
使用側及び予備側の容器弁は、ともに開いているか	目視	良・否	
シグナル表示が「白」である時に使用側容器弁を閉じると、シグナル表示が「赤」に変わることを確認すること	目視・手動	良・否	
切替レバーを操作してシグナル表示が「赤」でないこと、また空容器を取り外した時、逆流出していないことを確認してから容器交換をすること	目視・検知液 検地器	良・否	
容器の交換時または点検時以外は、調整器の機能を、使用側と予備側とを交換しないこと	確認	良・否	
有効期限内の機器であるか	目視	良・否	

貯蔵量が500kg超え3,000kg未満設備の届出

LPガスの貯蔵量が500kg超え3,000kg未満となる時は、都道府県知事宛に届出する必要があります。  
(液石法第38条一並びに施行規則第87条)

Form for reporting liquefied petroleum gas equipment work. It includes fields for equipment name, location, and purpose. A cartoon illustration shows a worker in a blue uniform presenting a document to a woman in a yellow vest.

液化石油ガス設備工事届書

300kg以上設備の届出

設備を使用する前に、当該設備を管轄する消防署に届け出る必要があります。  
(消防法第9条の2)

Form for reporting storage or handling of dangerous goods. It includes fields for the name of the facility, address, and details of the equipment. A cartoon illustration shows a worker in a blue uniform presenting a document to a woman in a yellow vest.

危険物の貯蔵又は取り扱い開始等の届出書

販売事業者名

**JLIA**

(社)日本エルピーガス供給機器工業会  
〒105-0001 東京都港区虎ノ門2丁目5番2号 エアチャイナビル6F  
TEL 03(3502)1361(代) FAX 03(3593)0758  
URL <http://www.jlia-spa.or.jp/>

2004.9.30.000

快適な生活づくりは、  
老朽設備の一掃から!



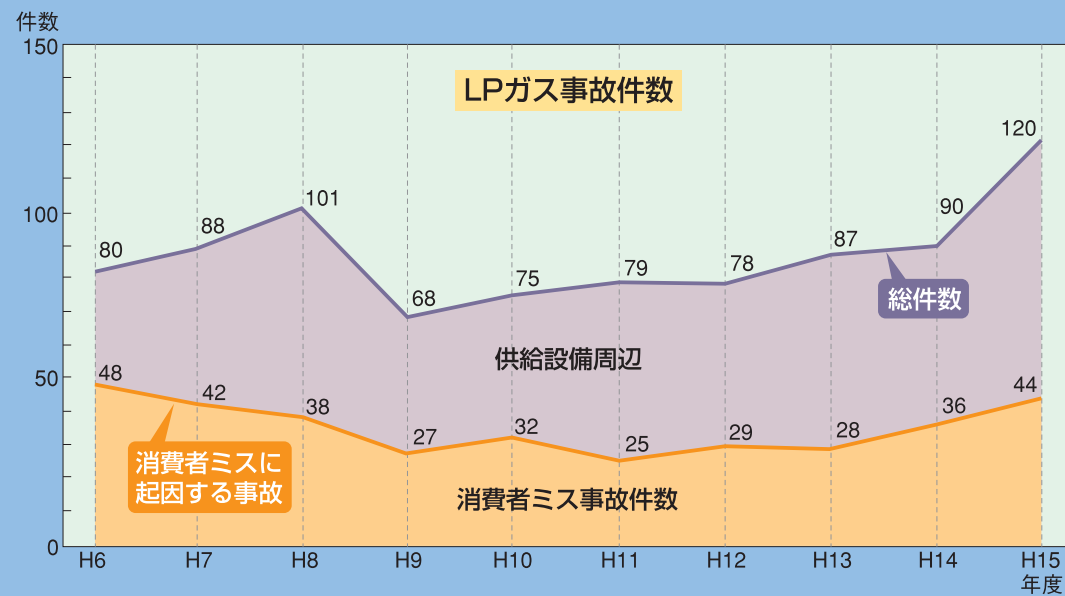
**JLIA**

# 高圧集合装置の安全点検を!

高圧集合装置のおよそ、**1/3**も老朽化しています!!

老朽化した圧力調整器のトラブルは前兆なく発生します。

## 供給設備周辺事故件数と消費者ミス事故件数の推移



## 不適切な高圧集合装置の例



高圧ホースが長く、たるんでいると、再液化現象により容器交換時にガス放出量が多くなります。



高圧集合管と圧力調整器の高圧ユニオン等がいちじるしく腐しょくしています。

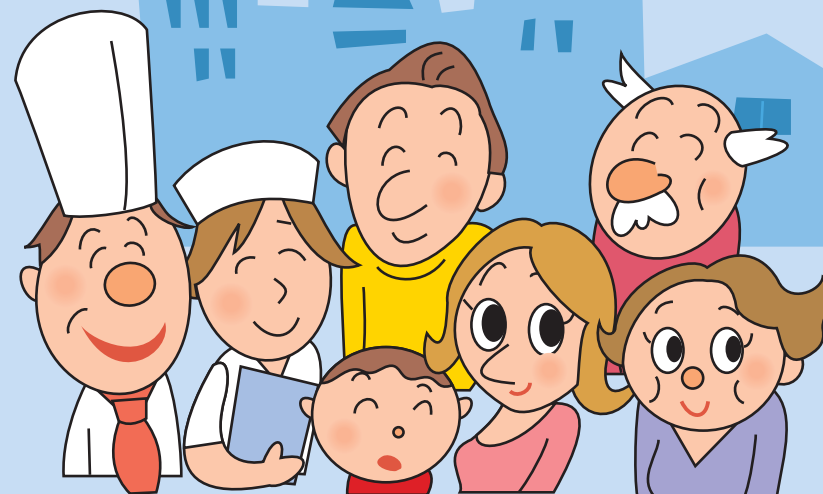


6本立集合装置に8本の容器が設置されています。タコ足による増設は、液移動によるトラブルが発生するおそれがあります。



集合装置の左側が高く、圧力調整器の接続部に応力がかかりガス漏れが発生するおそれがあります。

快適で安全な街づくり



## 1 地震対策

### ■マイコンメータ(S・SB)



ガス使用中に震度5程度以上の地震が発生すると、ガスの供給を遮断する安全装置

### ■ガス放出防止器



高圧部からのガス漏えいを防止する安全機器で、張力式と過流式があります。

### ■ガス放出防止機構付高圧ホース



ガス放出防止機能が内蔵された高圧ホースです。(張力式)

### ■感震センサー



震度5程度以上の地震を感知するセンサー

### ■コントローラー(感震器内蔵)+遮断弁



震度5程度以上の地震を感知し、ガスの供給を遮断する安全装置

## 2 埋設管対策

### ■流量検知式切替型漏えい検知装置



LPガス未使用時に微少なガス漏れがあると、セットされた検知器によりガス漏れを表示する安全機器です。埋設管等の設備に効果を発揮します。